

Frischwasserstation XL

Entladen

Die Frischwasserstationen XL für Grossanlagen gewährleisten nach einem patentierten Konzept hygienisches Warmwasser ohne Verkalkung und mit niedrigsten Bereitschaftsverlusten. Die Warmwassererzeugung für Grossanlagen erfolgt nach dem Durchlaufprinzip und ist wirtschaftlich, sicher, kompakt und steckerfertig!

Vorteile Frischwasserstation XL



▲ Die Frischwasserstation XL gewährleistet hygienisches Warmwasser mit niedrigsten Bereitschaftsverlusten

Hygiene

- Erwärmt frisches, vitales Brauchwasser in der benötigten Menge
- Die Durchlauferhitzung mit patentierter Temperaturregelung verhindert die Bildung von Legionellen

Komfort

- Wartungsfreie Ausführung
- Konstante Warmwassertemperatur
- 100%ig selbstentlüftend
- Keine Verschleissteile
- Industriedesign

Technik

- Hohe Zapfmengen durch Einsatz von grossdimensionierten Wärmetauschern
- Schnellste Reaktionszeiten ohne Über- bzw. Unterschwingen
- Einfachste Wahl und Fixierung der Warmwassertemperatur
- Verkalkungsschutz für wärmebedingte Verkalkung
- Die Nassläuferpumpe mit ECM-Technologie senkt die Betriebskosten der Zirkulationspumpe um bis zu 80% im Vergleich zu herkömmlichen Pumpen
- Drehzahlregelte Pufferladepumpe

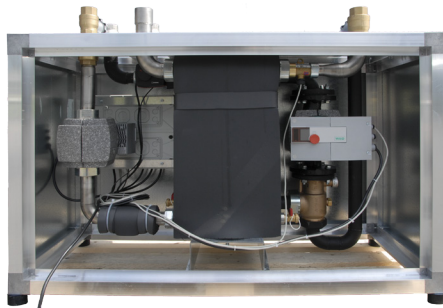
Einsatzbereiche

- Wohnanlagen
- Hotels
- Campingplätze
- Sportstätten
- Spitäler
- Schulen
- Schwimmbäder

Funktion

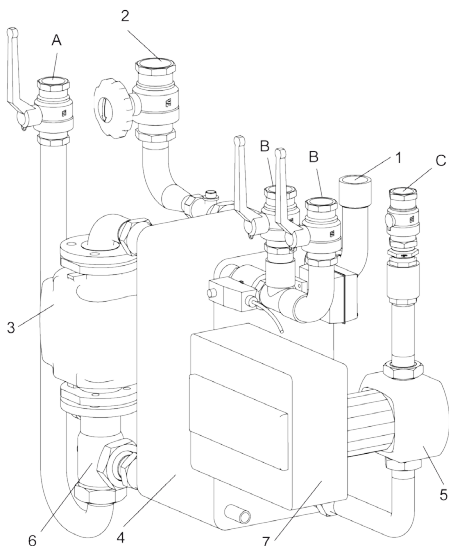
Bei Warmwasserentnahme wird dem internen Wärmetauscher Heizungswasser aus dem Pufferspeicher zugeführt. Die Eintrittstemperatur des Pufferwassers in den Wärmetauscher wird begrenzt, sodass keine wärmebedingte Verkalkung auftreten kann. Nach Durchlauf des Wärmetauschers ist die Temperatur des Pufferwassers maximal abgekühlt und somit eine hohe Effizienz gewährleistet. Die serienmässig installierte und energiesparende Zirkulationspumpe sichert Warmwasser ohne Wartezeit. Die Steuerung ist frei programmierbar und bietet sowohl eine Zeitschaltuhr mit Tages- und Wochenprogramm als auch eine Impulsaktivierung. Erkennt die Frischwasserstation im Zirkulationsbetrieb und bei niedrigen Zapfmengen höhere Pufferrücklauftemperaturen so schichtet diese das Pufferwasser automatisch in eine heissere Pufferzone zurück.

Technische Daten Frischwasserstation XL FWS150 / FWS225



▲ Die in der Frischwasserstation XL eingebaute Durchlauferhitzung mit patentierter Regelung verhindert die Bildung von Legionellen

Bezeichnung	FWS150	FWS225
Masse (B x H x T)	1170 x 750 x 420 mm	
Gewicht	153 kg	175 kg
Abdeckung	verzinktes Stahlblech	
Wohnungen lt. ÖNORM	70 Liter	130 Liter
Zapfleistung 40° C	150 l/min	225 l/min
Zapfleistung 55° C	100 l/min	150 l/min
Wärmetauscher (isoliert)	315 kW	475 kW
Warmwasseraustritt Teillast	58 - 60° C	
Warmwasseraustritt Volllast	55° C	
Zulässige Puffertemperatur	60 - 100° C	
Puffer-Rücklauf	2-Zonen-Rückschichtung	
Ladepumpe	230 V / 50 Hz	
Leistungsaufnahme	0.29 kW	0.6 kW
Max. Stromaufnahme	1.32 A	2.70 A
Nenndrehzahl	4800 U/min	4600 U/min
Zirkulationspumpe	230 V / 50 Hz	
Leistungsaufnahme	0.29 kW	
Max. Stromaufnahme	1.32 A	
Nenndrehzahl	4800 U/min	
Min. zulässige Betriebstemperatur	2° C	
Max. zulässige Betriebstemperatur	95° C	
Max. zulässiger Betriebsdruck		
Brauchwasser	10 bar	
Heizung	3 bar	



1	Plattentauscher kalt EIN
2	Plattentauscher warm AUS
3	Pufferladepumpe (eingebaut in 2)
4	Plattenetauscher
5	Zirkulationspumpeneinheit
6	Pufferwassermischer
7	Steuerung
A	Vom Puffer
B	Zum Puffer
C	Zirkulation